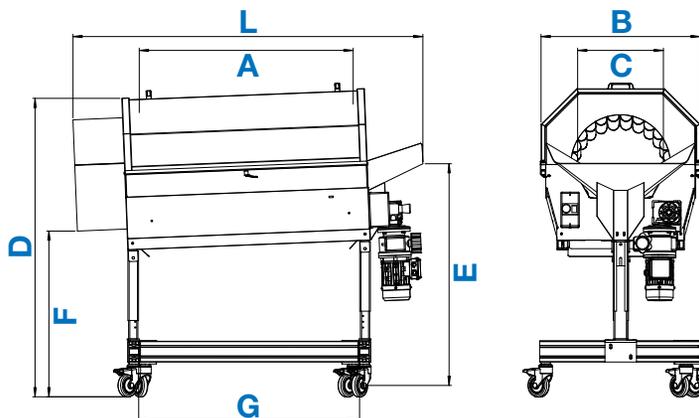




Drum sprue separator, made in electro-welded tubular structure to separate sprues from moulded parts of different thickness, placed near the machine under the loading conveyor. The drum unit is available with rotating rollers (manual adjusting of the distance between rollers) or with punched drum (holes diameter according to our technical department).

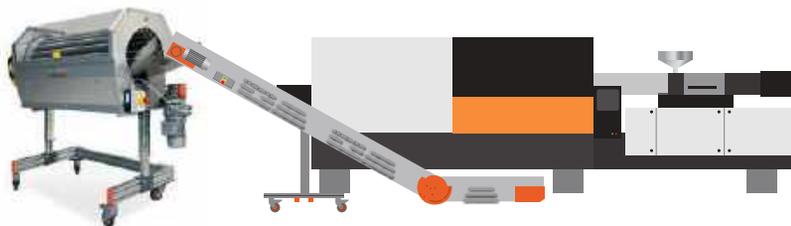
Separatore di materozze in struttura di tubolare elettro-saldato, adatto a separare le materozze dai pezzi stampati di differente spessore, utilizzati in linea all'uscita della macchina sotto il nastro di carico. L'unità separatrice è disponibile nella versione a rulli rotanti (regolazione manuale delle distanza fra i rulli) o a manto forato (diametro fori a discrezione del ns. ufficio tecnico).



Detail: Separating roller
Particolare: Rulli separatori



Accessory: Drum separator
Accessorio: Manto forato



mod:	SAB
A (mm)	900
B (mm)	690
C (mm)	350
D (mm)	1370 - 1620
E (mm)	900 - 1200
F (mm)	750 - 1000
G (mm)	950
L (mm)	1500
Supply Voltage/ Alimentazione	400V; 1 ph; 50 Hz